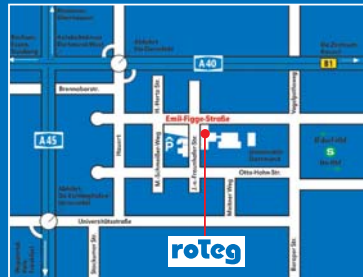


Innovative Automatisierungslösungen auf höchstem Niveau für produzierende und bearbeitende Industriebetriebe aller Branchen.

- Konstruktion mit moderner 3D CAD Technologie
- Lasergeschnittene Fertigungsqualität
- Maschinenbau, Steuerungstechnik und Software aus einer Hand

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!



**Robotertechnik**



**Maschinen- und Anlagenbau**



**Sondermaschinen**

*Automatisierungslösungen  
für die Zukunft!*



roTeg® AG  
Emil-Figge-Straße 76  
44227 Dortmund

Tel.: (0231) 9742-380  
Fax.: (0231) 9742-4444

e-mail: [kontakt@roteg.de](mailto:kontakt@roteg.de)  
Internet: <http://www.roteg.de>

roTeg wurde im Jahr 1993 als Entwicklungs- und Beratungsunternehmen für robotertechnische Aufgabenstellungen gegründet.

Im Laufe der Zeit wurden die im Hause entwickelten Konzepte immer häufiger auch maschinenbaulich umgesetzt, so dass heute der Anlagen- und Maschinenbau den größten Anteil der Unternehmensaktivitäten einnimmt. Entwicklung, Konstruktion und Fertigung sind seit 1999 unter einem Dach.

roTeg ist heute ein europaweit agierendes Unternehmen mit maschinenbaulich innovativen Produkten für viele Industriebereiche. Zwischenzeitlich hat sich roTeg nicht nur als Roboterspezialist sondern auch als kompetenter Systemlöser für komplexe maschinenbauliche sowie steuerungstechnische Aufgabenstellungen in vielen Branchen einen guten Namen gemacht.

## Robotersysteme für die Verpackungstechnik



Palettierroboteranlagen aus unserem Hause kommen heute in allen industriell produzierenden Branchen zum Einsatz. Besonders die robuste und platzoptimierte Bauweise des Systems **PARO**® hat sich in vielen Branchen als optimale Lösung bewährt.

### Software

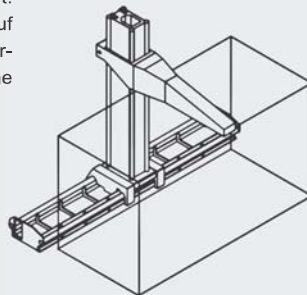
Die in unserem Hause entwickelte bedienerfreundliche Steuerungssoftware **PARO**®-CONTROL wird auf einem modernen Industrie-PC mit Touch-Bedienterminal installiert. Per Bildschirmdialog können auf einfache Weise neue Palettiermuster erzeugt oder Vorhandene komfortabel geändert werden.

oben: Palettierrobotersystem PARO  
Mitte: Vakuum-Greifsystem  
unten: System zur lagenweisen Depalettierung von Flaschen

Unsere Steuerung kommt auf Grund ihrer robusten Hardwarearchitektur sowie der ausgefeilten Bedien- und Diagnosemöglichkeiten auch für diverse Sonderroboter weltweit zum Einsatz.

Palettierroboter aus Dortmund haben sich mittlerweile als optimale Endverpackungslösung an vielen Produktionslinien bewährt.

Industrieroboter aus dem Hause roTeg kommen heute für viele Aufgaben zum Einsatz.



## Robotersysteme für den Kraftwerksbereich

Mess- und Prüfroboter aus unserem Hause kommen in vielen nationalen sowie internationalen Kraftwerken zum Einsatz. Das für diese Anwendungen in unserem Hause entwickelte PC-Steuerungssystem nutzt konsequent die industrielle BUS-Technologie.

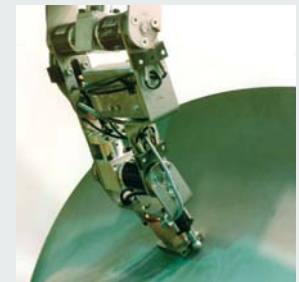
### roTeg-Roboter für die Rissprüfung an Turbinen

Die innovative Robotertechnik aus dem Hause roTeg wird weltweit eingesetzt, um Rissprüfungen an Turbinenwellen

vorzunehmen. Der Messroboter ist hierbei mit Lasermesssensoren und Ultraschallprüfköpfen ausgestattet.

### roTeg-Roboter in der Qualitätssicherung

Sonderroboter aus unserem Hause kommen seit Jahren in der Turbinenfertigung für zerstörungsfreie Härte- und Eigenspannungsmessungen zum Einsatz.



oben: Ultraschall-Rissprüfung an einer Turbinenwelle  
unten: Roboterkopf mit Laser- und Ultraschallsensoren

## Maschinen- und Anlagenbau

### Technische Systemlösungen für Raffinerien

Technische Lösungen für Raffinerien verlangen ein hohes Maß an technischer sowie personeller Kompetenz. Unsere Mitarbeiter sind geschult, um auch in sensiblen Bereichen der Raffinerien technische Lösungen zu installieren.

### Handlingsfahrzeuge mit 150 Tonnen Traglast

Für den Einsatz in Raffinerien bauen wir für das Prozesshandling schwerer Trommeldeckel hydraulische Hubfahrzeuge mit Traglasten bis 150 Tonnen.

Diese Spezialfahrzeuge werden in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt und erfüllen alle aktuellen ATEX-Anforderungen.

### Hydraulische Flanschklappen

Hydraulische Sicherungssysteme aus unserem Hause werden eingesetzt, um Flanschverbindungen gegen ungewolltes Öffnen zu sichern. Produktführende Rohre mit Temperaturen von bis zu 500 °C können in Raffinerieanlagen mit unseren Systemen ausgestattet werden.



oben: roTeg-Hydrofahrzeug beim Öffnen einer Cokertrommel  
unten: Automatisches Verschlussystem für den Raffineriebereich